

## **Bearbeitungszentren:**

### **POSmill E 2050:**

- *Fahrweg 2050x1150x900*
- *60 Werkzeuge im Magazin*
- *12.000 U/min*
- *Heidenhain TNC 530*

### **Quaser MV 214 P:**

- *Fahrweg 1500x700x500*
- *60 Werkzeuge im Magazin*
- *15.000 U/min*
- *Heidenhain TNC 640*

### **Quaser MV 204 CPL:**

- *Fahrweg 1500x700x500*
- *50 Werkzeuge im Magazin*
- *15.000 U/min*
- *Heidenhain TNC 530*

### **Quaser MV 204 CPL:**

- *Fahrweg 1500x700x500*
- *50 Werkzeuge im Magazin*
- *12.000 U/min*
- *Heidenhain TNC 530*

### **Quaser MV 204 IIL:**

- *Fahrweg 1500x660x500*
- *50 Werkzeuge im Magazin*
- *10.000 U/min*
- *Heidenhain TNC 530*

### **CNC Mikron WF 3:**

- *Fahrweg 500x500x450*

### **Schweißarbeitsplatz:**

- 2 Schweißtische 4x2m
- MAG + WIG Schweißgeräte

### **Sonstige Maschinen:**

#### **Meba Eco 335 DGA 1300 Bandsägeautomat:**

- Schnittbereich Ø335mm
- Automatischer Materialvorschub

#### **Kaltenbach KKS 450 E**

- Mit gesteuertem Anschlag bis 4500mm

#### **Hydraulische Tafelschere EHT TSS-4-31:**

- 3000 mm breit
- Max. Materialstärke 4mm

#### **TRUMPF TrumaBend V85S Abkantpresse:**

- Druck 85 Tonnen
- Abkantlänge: 2550mm
- Hub 215mm
- 9 Achsen